SIC | PNEUMATICS
AIR EFFICIENCY

AUDITORÍA DE AIRE COMPRIMIDO

DIAGNÓSTICO INTEGRAL DEL SISTEMA

Detectamos ineficiencias y cuantificamos el ahorro posible.

Relevamiento de generación, distribución y consumo, con la planta en funcionamiento normal.

Diagnóstico integral

Sin detener la producción

Plan de acción priorizado

Ahorro medible

www.sicingenieria.com.ar

ventas@sicingenieria.com.ar · +54 9 351 760-4557

01 · POR QUÉ AUDITAR

LA ELECTRICIDAD ES EL VERDADERO COSTO DEL AIRE COMPRIMIDO

76%

del costo de un compresor en 10 años es electricidad*

La compra del equipo y su mantenimiento son apenas una cuarta parte del costo total. El resto es la electricidad que consume, y buena parte se pierde en ineficiencias que nadie mide.



Electricidad · Equipo · Mantenimiento

* Fuente: U.S. Department of Energy (DOE), *Compressed Air Tip Sheet #1*. Compresor de 75 hp, dos turnos, 10 años de vida útil.

¿POR QUÉ SE DESPERDICIA?

SOBREDIMENSIONAMIENTO

Compresores que trabajan lejos de su punto óptimo y consumen más de lo necesario.

PRESIÓN EXCESIVA

Operar por encima de la presión necesaria aumenta el consumo sin ningún beneficio.

FALTA DE VISIBILIDAD

Sin mediciones ni registros, las ineficiencias pasan inadvertidas durante años.

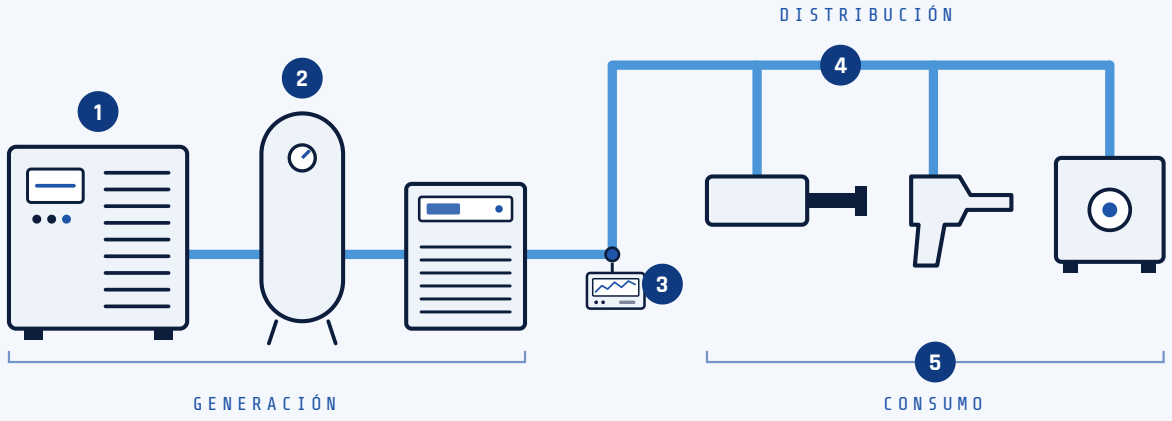
No se puede mejorar lo que no se mide.

Relevar el sistema permite conocer su comportamiento real y priorizar las mejoras de mayor impacto económico.

02 · ALCANCE

EVALUAMOS EL SISTEMA DE PUNTA A PUNTA

Analizamos cada etapa del aire comprimido, desde que se genera hasta que se usa.



1 SALA DE COMPRESORES

Tipo, potencia, presión de trabajo y régimen de carga de los equipos.

2 PRESIÓN DE TRABAJO

Comparación entre la presión generada y la necesaria en cada aplicación.

3 REGISTRO DE CONSUMO

Datalogging, cuando es posible, para conocer el perfil real de demanda.

4 RED DE DISTRIBUCIÓN

Diámetros, trazado, caídas de presión y estado de las tuberías.

5 PUNTOS DE CONSUMO

Usos inadecuados del aire y alternativas más eficientes.

6 OPORTUNIDADES DE AHORRO

El resultado: el potencial energético y económico de cada mejora, cuantificado.



SERVICIO COMPLEMENTARIO

DETECCIÓN DE FUGAS POR IMAGEN ACÚSTICA

Localizamos y cuantificamos cada fuga sin contacto, con la planta en funcionamiento. La cámara acústica muestra en pantalla el punto exacto de la pérdida.

03 · METODOLOGÍA

DE LA AUDITORÍA AL PLAN DE ACCIÓN

01 — RELEVAMIENTO INICIAL
Equipos, instalación y condiciones de operación.

02 — MEDICIÓN
Presión, caudal y consumo eléctrico en puntos clave.

03 — ANÁLISIS DE LA RED
Su estado y su impacto en la eficiencia global del sistema.

04 — IDENTIFICACIÓN DE INEFICIENCIAS
Sobredimensionamientos, pérdidas y malos usos del aire.

05 — PRIORIZACIÓN DE MEJORAS
Según ahorro potencial y facilidad de implementación.

06 — INFORME FINAL
Diagnóstico, recomendaciones y plan de acción priorizado.

¿QUIERE CONOCER EL POTENCIAL DE AHORRO DE SU PLANTA?

Cuéntenos su proceso y le explicamos cómo podemos ayudarle. Sin compromiso.

+54 9 351 760-4557
ventas@sicingenieria.com.ar
www.sicingenieria.com.ar

Escanee para solicitar una auditoría